

(denumire veche: Disboflex 480 Metallschutz)

DisboFLEX 480

1K-Acryl-Metallschutz

Finisaj elastic de protecție pentru suprafețe metalice, pe bază de dispersii acrilice.



Descrierea produsului

Domeniu de utilizare	<p>Protecție pentru suprafețe de construcții metalice, acoperișuri din tablă și fațade metalice. Nu este adecvat pentru solicitările permanente la apă cum ar fi de ex. rezervoare de apă, rezervoare de alimente sau vane de captare.</p> <p>Din cauza elasticității ridicate a produsului DisboFLEX 480 1K-Acryl-Metallschutz, acesta nu poate fi finisat cu alte produse.</p>
Proprietăți	<ul style="list-style-type: none"> ■ elasticitate ridicată și aderență bună ■ nu este necesară aplicarea unui grund ■ cu rezistență la acizi minerali, soluții alcaline și soluții de săruri diluate ■ fără conținut de plumb și cromati
Liant	Dispersie stirol-acrilică.
Ambalaje/Capacitate recipient	Găleată din plastic, la 15 l.
Culoare	<p>Hellgrau (cca RAL 7038).</p> <p>Nuanțe speciale la cerere (cantitate minimă 200 L).</p> <p>Datorită caracteristicilor termoplastice, suprafața finisată cu produsul DisboFLEX 480 1K-Acryl-Metallschutz tinde să se murdărească foarte ușor. Din această cauză, se recomandă evitarea utilizării nuanțelor intense.</p>
Grad de luciu	Mat-mătășos.
Depozitare	<p>La loc răcoros, în mediu uscat, ferit de îngheț.</p> <p>Poate fi depozitat 4 ani în recipientul original, închis.</p>
Date tehnice	<ul style="list-style-type: none"> ■ Densitate: cca 1,25 g/cm³ ■ Conținutul de substanțe solide: cca 64% greutate ■ Grosimea statului uscat: cca 55 μm/100ml/m² ■ Elasticitate la rupere: cca 200 %

Prelucrare

Supporturi recomandate	<p>Oțel, oțel zincat, aluminiu (nu aluminiu eloxat!), zinc, panouri cu secțiuni trapezoidale finisate din fabrică, cupru.</p> <p>Stratul suport trebuie să fie uscat, fără praf, uleiuri, grăsimi și rugină, de asemenea fără substanțe cu efect de separare.</p> <p>Nu se va aplica pe finisaje bituminoase sau cu conținut de plastifianți.</p> <p>Suprafețele de acoperișuri trebuie să dispună de o pantă de minim 3%, trebuie excluse acumulările de apă.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;">În cazul tablelor prefinisate din fabrică se impune verificarea aderenței prin aplicarea unor mostre.</div>
------------------------	--



Pregătirea suprafețelor suport	<p>Se vor îndepărta urmele de grăsimi, ulei, sau alte impurități.</p> <p>Oțel Suprafețele din oțel se vor curăța de rugină (SA2, ST2 conform DIN EN ISO 12944-4) și se va îndepărta praful. Ca și alternativă, suprafețele vor fi degresate și curățate de rugină prin spălarea lor cu apă cu presiune (presiune minimă 600 Bar).</p> <p>Zinc, oțel zincat Se spală cu soluție amoniacală și pâslă abrazivă, sau se vor curăța conform fișelor BFS 5 și 22, sau se vor spăla cu soluție lichidă MultiStar de la Gescha și pâslă abrazivă, de asemenea se sablează.</p> <p>Cupru Suprafețele din cupru se vor curăța cu o soluție de MultiStar de la Gescha, diluat 1:5 cu apă și o pâslă abrazivă.</p> <p>Aluminiu Suprafețele din Aluminiu se vor curăța cu un burete sintetic și diluant nitro, sau acid fosforic și pâslă abrazivă, conform fișei BFS nr. 6.</p> <p>Tablă prefinisată din fabrică Suprafețele prefinisate din fabrică, se vor curăța cu soluție de curățare alcalină (de ex. decapant SE1 de la firma Geiger) și se vor spăla cu apă cu presiune (presiune minimă 200 Bar)</p>
Modul de preparare	Materialul este gata pregătit de aplicare. Se omogenizează bine înainte de utilizare.
Mod de aplicare	<p>Pentru obținerea unor suprafețe uniforme, cea mai indicată metodă este aplicarea prin pulverizare (pulverizare Airless, la presiune de cca 150 Bar și cu duză de 0,018-0,023 inch). Suprafețele mai mici pot fi finisate cu pensula sau cu rola. La utilizarea ca și o protecție anticorozivă, se recomandă aplicarea a două straturi cu nuanțe diferite pentru evitarea greșelilor.</p> <p>Suprafețele de acoperișuri cu penetrări, sau îmbinările de tablă prin suprapunere, pot fi armate prin înglobarea unei pânze de armare în primul strat. Pentru acesta, mai întâi sa aplică produsul DisboFLEX 480 1K-Acryl-Metallschutz (cca 800 g/m²) în care se înglobează pânza (a se evita bulele de aer) după care se finisează din nou până la saturarea pânzei. După uscare, suprafața armată se va finisa precum restul suprafeței (minim 2 straturi).</p>
Compoziția straturilor	Primul strat nediluat se va aplica pe suprafața uscată, imediat după pregătirea stratului suport. Al doilea strat poate fi aplicat după 24 de ore (la o temperatură de 20°C).
Consum	<p>Pentru o protecție anticorozivă eficientă, minim 640 ml/m². Trebuie obținută o grosime a stratului uscat de min. 350 μm.</p> <p>Consumul pe straturi: Cu pensula/rola: 200 - 300 g/m² = 160 - 240 ml/m² Prin pulverizare Airless: 300 - 500 g/m² = 240-400 ml/m²</p>
Condiții de aplicare	<p>Temperatura materialului, a mediului de lucru și a stratului suport: Min. +8°C, max. +55°C (ideal 15 - 25°C). Umiditatea relativă a aerului nu are voie să depășească 80%. Temperatura stratului suport trebuie să fie cu 3 grade peste temperatura punctului de rouă.</p>
Uscare/Timp de uscare	La +20°C și 65% umiditatea relativă a aerului este uscat la suprafață după cca 3 ore și poate fi refinit după 24 de ore. Uscat în întregime după min. 2 săptămâni.
Curățarea instrumentelor de lucru	Imediat după utilizare, cu apă.

Recomandări

Indicații de pericol/ Sfaturi de securitate (valabil la data publicării)	<p>Nociv pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung. Dacă este necesară consultarea medicului, țineți la îndemână recipientul sau eticheta produsului. A nu se lăsa la îndemâna copiilor. Evitați dispersarea în mediu. A se utiliza numai în aer liber sau în spații bine ventilate. A nu mânca, bea sau fuma în timpul utilizării produsului. ÎN CAZ DE CONTACT CU PIELEA: spălați cu multă apă și săpun. ÎN CAZ DE CONTACT CU OCHII: clătiți cu atenție cu apă timp de mai multe minute. Scoateți lentilele de contact, dacă este cazul și dacă acest lucru se poate face cu ușurință. Continuați să clătiți. A nu se elimina în canalizare, ape sau sol. Uneltele se vor curăța imediat după utilizare, cu apă și săpun. La lucrările de șlefuire se utilizează filtre de praf P2. Nu inspirați ceața. Utilizați filtre combinate A2/P2.</p>
Eliminare	Resturile lichide se vor preda centrelor de colectare a vopselelor/lacurilor vechi, resturile uscate se elimină ca deșeuri rezultate din construcții și demolări, sau se elimină ca gunoi menajer.
Valori-limită admise de UE pentru COV	al acestor produse (categoria A/i): 140 g/l (2010). Acest produs conține max. < 20 g/l COV.
Giscode	BSW20

Cod produs vopsele și lacuri	cod vechi: M-DF 02
Alte informații	A se citi fișa cu date de securitate a produsului. La utilizarea materialului se vor respecta indicațiile Disbon cu privire la prelucrare.
Asistență tehnică	În această publicație nu pot fi specificate toate suporturile întâlnite în practică, precum și pregătirea acestora din punct de vedere tehnic. În cazul necesității pregătirii unor straturi suport care nu sunt enumerate în această informare tehnică, este necesară consultarea personalului nostru tehnic, sau comercial. Vă putem oferi sfaturi detaliate, pentru fiecare obiectiv în parte.
Suport tehnic	☎ 0800.800.600 ✉ tehnice@caparol.ro

Informații tehnice nr. 480 • Ediție: Iunie 2019

Aceste informații tehnice s-au editat pe baza celor mai noi cunoștințe tehnice și a experienței noastre. Având în vedere multitudinea tipurilor de straturi suport și condițiile obiectivului, cumpărătorul/aplicatorul este obligat să verifice pe propria răspundere compatibilitatea produsului cu destinația utilizării și cu condițiile individuale de aplicare. În cazul apariției unei ediții noi, acest document își pierde valabilitatea. Informați-vă privind actualitatea acestei fișe cu informații tehnice pe www.caparol.ro.