

695 Hydraulkalk Renovierputz

Tencuială de renovare pe bază de var hidraulic



695 Hydraulkalk Renovierputz:	Tencuială fabricată industrial, pe bază de var hidraulic natural, nisip granulație 0 - 4 mm fără aditivi chimici. Material de construcție mineral. Fără dispersie sintetică. Fără ciment.																		
Utilizare:	Mortar de umplere, șprîț, tencuială suport sau tencuială decorativă, pentru renovarea și restaurarea clădirilor istorice, a bisericilor ce au caracter de monument istoric. Pentru interior și exterior. După uscarea completă rezistență deosebită la îngheț.																		
Livrare:	În saci de hârtie de 40 kg.																		
Depozitare:	Depozitare 6 luni de la data producției. Produsul se depozitează în ambalajul original, în spații uscate, pe paleți de lemn, în spații uscate cu umiditate relativă maxim 65% și temperaturi maxime 30°C.																		
Suportul:	Suportul trebuie să fi rezistent și curat. Rosturile și tencuiala fragile trebuie curățate. Suporturile cu absorbție ridicată trebuie umezite cu o zi înainte de aplicarea tencuielii.																		
Prelucrare:	<p>Ca mortar de umplere sau mortar de zidărie se amestecă la un sac 695 Hydraulkalk Renovierputz se amestecă cca. 7 litri de apă pentru obținerea unui mortar de consistență plastică.</p> <p>Ca șprîț, la un sac 695 Hydraulkalk Renovierputz se amestecă cca. 9 litri de apă cu malaxor electric sau betonieră electrică și se aplică pe toată suprafața prin aruncare cu mistria.</p> <p>Ca tencuială suport la un sac 695 Hydraulkalk Renovierputz se amestecă cca. 8 litri apă cu malaxor electric sau betonieră electrică și se aplică pe șprîț, umed pe umed, cu mistria. Aplicarea se face în mai multe straturi, grosimea maximă a unui strat este de 3 ori granulația. Suprafața se trage cu dreptar de lemn aspru. Aplicarea unui noi strat se face pe stratul anterior umed-mat. Timp de uscare între straturi 1 zi.</p> <p>Ca tencuială decorativă-tinci se structurează conform modelului istoric sau după dorință prin aplicare cu mistria sau cu bidineaua. 695 Hydraulkalk Renovierputz nu se aplică strat final pe tencuieli slabe pe bază de var moi, fără var hidraulic. Dreptarele și profilele din aluminiu nu pot fi folosite deoarece reacționează alcalin cu produsul!</p>																		
Important:	695 Hydraulkalk Renovierputz nu conține aditivi chimici. Ca regulă generală, tencuielile pe bază de var trebuie protejate împotriva uscării rapide. Pentru prelucrarea cu mașini de tencuit se livrează la cerere 696. Produsul nu se aplică la temperaturi ale suportului sau aerului sub +5° C. Pe perioada prelucrării și prizei, minim 3 zile, trebuie asigurată protecția împotriva înghețului. Informațiile din această fișă tehnică redau experiența noastră cu acest produs până în prezent. Produsele HASIT precum și materiile prime componente sunt monitorizate continuu în laboratoarele proprii, asigurăm astfel o calitate constantă. Serviciul nostru de consultanță vă stă la dispoziție pentru întrebări referitoare la aplicarea produsului și demonstrații.																		
Date tehnice:	<table><tr><td>Consum:</td><td></td></tr><tr><td>Randament la grosimea stratului de 15 mm:</td><td>cca. 15 kg / m² / cm</td></tr><tr><td>Rezistența la compresie (28 zile):¹</td><td>cca. 1,7-1,8 m² / sac</td></tr><tr><td>Densitate în stare uscată:</td><td>cca. 2,5 N/mm²</td></tr><tr><td>Rezistența la difuzia vaporilor u:</td><td>cca. 1730 kg/m³</td></tr><tr><td>Grosimea minimă a tencuielii:</td><td>cca. 12 - 15</td></tr><tr><td></td><td>15 mm (în medie 20 mm)</td></tr><tr><td></td><td>cca. 44 - 45 m² / tonă</td></tr><tr><td></td><td>10 mm / strat</td></tr></table>	Consum:		Randament la grosimea stratului de 15 mm:	cca. 15 kg / m ² / cm	Rezistența la compresie (28 zile): ¹	cca. 1,7-1,8 m ² / sac	Densitate în stare uscată:	cca. 2,5 N/mm ²	Rezistența la difuzia vaporilor u:	cca. 1730 kg/m ³	Grosimea minimă a tencuielii:	cca. 12 - 15		15 mm (în medie 20 mm)		cca. 44 - 45 m ² / tonă		10 mm / strat
Consum:																			
Randament la grosimea stratului de 15 mm:	cca. 15 kg / m ² / cm																		
Rezistența la compresie (28 zile): ¹	cca. 1,7-1,8 m ² / sac																		
Densitate în stare uscată:	cca. 2,5 N/mm ²																		
Rezistența la difuzia vaporilor u:	cca. 1730 kg/m ³																		
Grosimea minimă a tencuielii:	cca. 12 - 15																		
	15 mm (în medie 20 mm)																		
	cca. 44 - 45 m ² / tonă																		
	10 mm / strat																		