



HASIT KALKPUTZ

Tencuială de var

Domenii de utilizare:	Tencuială mecanizată pe bază de var hidratat CS I (EN 998-1). Pe zidărie de orice fel, pe suprafețe de beton, construcții din plăci de material ușor, etc. Aplicare pe plafoane și pereți interiori, în încăperi cu valori normale ale umidității aerului. Excepție fac spațiile cu umiditate permanentă și cele cu conținut de săruri. La aplicare în două straturi se poate drișcui. Prezintă permeabilitate ridicată și caracteristici de regularizare a umidității pentru un climat sănătos în spațiile de locuit.
Compoziție:	<ul style="list-style-type: none">• Var hidratat• Nisip de calitate superioară• Mineral
Proprietăți:	<ul style="list-style-type: none">• Alb natur• Contractii reduse• Aplicare mecanizată optimă• Alcalinitate ridicată• Împiedică formarea de mucegai
Condiții punere în operă:	În decursul punerii în operă, a prizei, întăririi și uscării temperatura aerului și a stratului suport nu trebuie să scadă sub + 5 °C sau să crească peste + 30 °C. Tencuiala ce nu s-a uscat încă trebuie protejată de temperaturi ridicate (de exemplu încălzire artificială sau raze solare directe) precum și de îngheț. Tencuiala trebuie protejată de udare suplimentară (ventilare adecvată în caz de turnare a șapelor după tencuială).
Suportul:	Suportul trebuie să fie uscat, curat, fără porțiuni înghețate, absorbant, plan, aspru, rezistent și fără materiale ce pot forma un strat separator precum uleiuri sau grăsimi. Stratul suport trebuie controlat și evaluat adecvat. Indicațiile de punere în operă iau în calcul zidărie cu rosturi umplute. Rosturile goale și lipsurile trebuie acoperite prealabil aplicării tencuiei. La suporturi din materiale speciale trebuie respectate recomandările producătorilor.
Pregătirea suportului:	După evaluarea și pregătirea adecvată a suportului (închiderea golurilor, rosturilor și porțiunilor lipsă) se aplică o amorsă în funcție de natura suportului. Pe beton se aplică o punte de aderență cu HASIT 605 sau RÖFIX 12 Haftbrücke. Suporturile cu absorbție puternică se umezesc, suporturile cu absorbție diferită se amorsează cu HASIT Aufbrennsperre. Înainte de începerea lucrărilor se fixează la margini și colțuri profile inoxidabile de tencuială.
Pregătire:	Aplicare mecanizată cu mașini de tencuit uzuale. La aplicare mecanizată se utilizează malaxor suplimentar. La aplicare manuală la un sac se amestecă omogen cantitatea de apă prezentată la datele tehnice cu malaxor electric. Trebuie evitată malaxarea prelungită a materialului. Timp de amestecare 2 -3 minute.
Punere în operă:	La aplicare mecanizată se utilizează mașini de tencuit uzuale. După aplicare se trage și se nivelează cu dreptarul. După intrarea în priză se rabotează și se drișcuieste umed sau se înăsprește cu grătarul rabot pentru aplicarea stratului următor. Ca <u>tencuială drișcuită</u> se aplică un strat de cca. 5 mm, se trage cu dreptarul de aluminiu, după intrarea în priză se aplică la aceeași consistență încă 7 mm, se trage cu dreptarul și se rabotează. După cca. 24 de ore se aplică 2 mm și se drișcuieste. Ca <u>tencuială suport</u> se aplică un prim strat de cca. 5 mm, se trage cu dreptarul, după intrarea în priză se aplică un al doilea strat la o grosime de încă maxim 10 mm la aceeași consistență, se trage cu dreptarul și se rabotează. Pe suprafețele ce urmează să fie placate ceramic tencuiala nu se drișcuieste, se trage numai la dreptar.
Atenție specială:	Tencuiala se taie cu mistria la contactul perete-tavan, perete-trepte, tăietura se acoperă prin drișcuire. În caz de suporturi unde se așteaptă mișcări ale construcției trebuie prevăzute rosturi de mișcare și dilatare. Trebuie respectate indicațiile producătorilor acestora. Formarea de bule pe suporturi dense, fără absorbție nu reprezintă o deficiență a materialului ci sunt cauzate de caracteristicile suportului. Nu se aplică pe suprafețe mari din beton ușor. Rabotarea tencuiei drișcuite înainte de vopsire distruge structura tencuiei. Vopsirea sau finisarea cu tinci se realizează numai după uscarea completă a tencuiei.
Asigurarea calității:	Calitatea produsului este monitorizată continuu extern și în laboratorul propriu.
Informații ambalaj:	În saci de hârtie rezistenți la umiditate.





HASIT KALKPUTZ

Tencuială de var

Valabilitate / depozitare: Se depozitează în spații uscate, răcoroase, pe paleți de lemn, protejat împotriva umidității. Valabilitate / depozitare: 12 luni. Conținut redus de crom conform directivei europene 1907/2006/EC Anexa XVII la 20°C și 65% umiditate relativă. Data producției inscripționată pe ambalaj.

Informații pericole: Conține var hidratat. Xi iritant. Protejați ochii și pielea.

Date tehnice:

Număr articol	HO-183813	HO-183813	HO-183813
Tip ambalaj			
Cantitate per unitate	1.000 kg/EH	30 kg	30 kg
Unități per palet		42 EH/P	42 EH/P
Granulație	0- 1,2 mm	0- 1,2 mm	0- 4,0 mm
Consum	ca. 12,0 kg/m ² /cm	ca. 12,0 kg/m ² /cm	ca. 14,5 kg/m ² /cm
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de stratul suport și de modul de punere în operă.		
Necesar apă de malaxare	ca. 200 ltr./EH	ca. 6 ltr./EH	ca. 6 ltr./EH
Grosime minimă strat tencuială	8 mm		
Coeficient de difuzie la vapori de apă μ (SR EN 1015-19)	10		
Conductivitate termică λ	$\leq 0,7$ W/mK(Tabellenwert)		
Rezistență la compresiune (28 zile)	$> 0,4$ N/mm ²		
Reacție la foc	A1		
MG (EN 998-1)	GP CS I W0		

Informații generale: Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente. Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs. Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime. Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații. Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central.